

ALTEX Textil-Recycling GmbH & Co. KG



ALTEX

Qualität aus jeder Faser

Wer ist ALTEX?

- ▶ Traditionelles mittelständisches Familienunternehmen seit 1989
- ▶ Mechanisches Recycling und Mischen von nahezu allen möglichen Textilien und Fasern
- ▶ Ø 3.000 t monatliche Kapazität



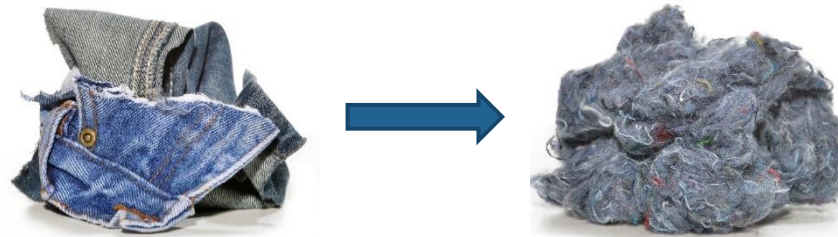
Was macht ALTEX aus?

Nachhaltigkeit:

-> Wir schließen Kreisläufe

Flexibilität:

-> Wir reißen Fasern ALLER Art



Innovation:

-> Permanenter Wandel und Fortschritt gemeinsam mit unseren Kunden

Soziale Verantwortung:

-> Zusammenarbeit mit sozialen Einrichtungen

-> Rohstoff-Einsparungen durch konsequentes Recycling vorhandener Rohstoffe

Kraftvoll durch hohe Flexibilität

- ▶ Reißen
- ▶ Mischen
- ▶ Mahlen
- ▶ Diverse Öffnungs- und Schneidanlagen
- ▶ Lohnarbeiten (Reißen, Mischen, Schneiden, Lohnverpressung, etc.)



Produktportfolio:

- ▶ recycelte und aufbereitete Fasern
- ▶ Aramidfasern, -Vliese und -Garne
- ▶ Füllfasern und Flocken für den Heimtextilbereich
- ▶ Textilhäcksel für Reitplatzbau u.a.
- ▶ Originalfasern



Para-Aramid



Polyester anthrazit

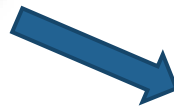


Visco Schaum

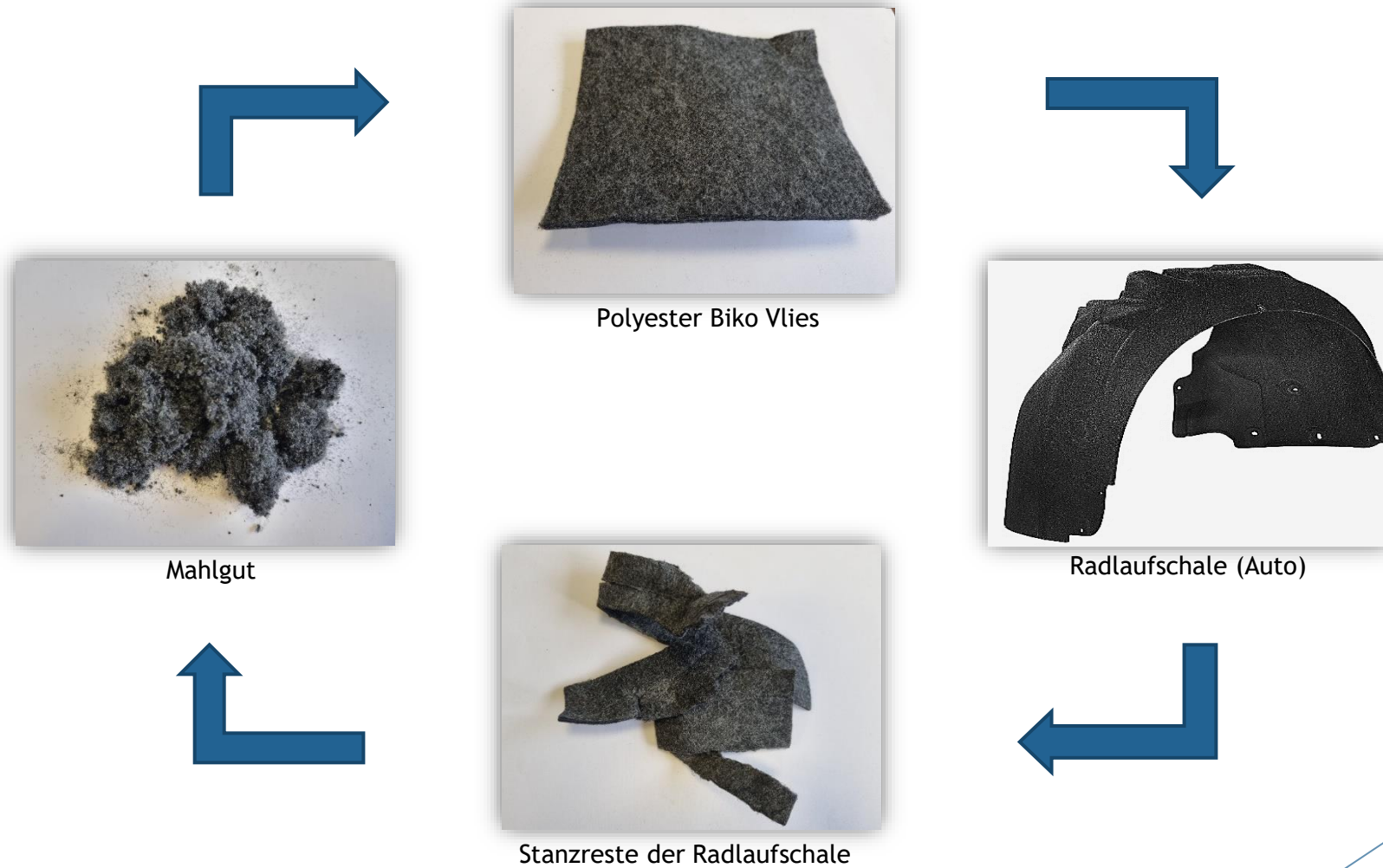
Ein kleiner Einblick:

Jeansballen

- ↳ wird gerissen
- ↳ daraus wird Garn, Vlies oder Platten



Kreislauf einer Radlaufschale:



Kreislauf einer Jeans:



Internationale Standards:

„Qualität ist, wenn der Kunde zurückkommt – und nicht das Produkt“



Zertifiziert nach

DIN EN ISO 9001:2015 - Qualitätsmanagement

DIN EN ISO 50001:2018 - Energiemanagement



sowie

Umwelt:

*„Wir sind uns unserer Verantwortung für die Umwelt bewusst und richten unser Handeln darauf aus, diese zu schützen. Wir leisten einen hohen Beitrag dadurch, dass wir Reststoffe der Industrie verarbeiten und der **Wertstoffkette als Rohmaterial erneut zufügen**“.*

...coming soon -> „GRS (Global Recycled Standard) Zertifikat“





ALTEX your reliable partner in sustainable textile concepts

